

โปรแกรมสต็อกสินค้า (I-stock Express)

ราคา 42,000 บาท

i Stock Express คือ โปรแกรมบริหารจัดการสต็อกสินค้า สมัยใหม่ที่นำเอาเทคโนโลยีแต่ละชนิดมาพัฒนาาร่วมกัน เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดเพราะเราตระหนักดีว่า การจัดการสต็อกสินค้าที่มีประสิทธิภาพ เป็นตัวกำหนดว่าธุรกิจจะได้กำไรมากน้อยเพียงใด เป็นการลดต้นทุนและเพิ่มผลกำไรให้กับผู้ประกอบการ

I-stock Features

- รองรับสินค้าที่มีวันหมดอายุ **(Expire Date)**
- รองรับ **Plug & Play Scanner , Handheld Scanner**
- สามารถแจ้งเตือน **Min,Max** ของจำนวนสินค้าได้
- รองรับการจัดสต็อกแบบ **FIFO**
- รองรับบาร์โค้ดรูปแบบแท่ง , **2D บาร์โค้ด**
- **สามารถจัดทำรายงานได้รวดเร็ว แบ่งออกเป็น**
 -  รายงานการรับสินค้า  รายงานสต็อกสินค้า  รายงานการจ่ายสินค้า
 -  รายงานการนับสินค้า  รายงานการยืมสินค้า  รายงานการยืมสินค้า
 -  รายงานการคืนสินค้า  รายงานแจ้งเตือนสถานะสินค้า  รายงานสรุปสินค้า
- **i Stock Express นำเทคโนโลยีมาใช้งาน**



i-stock services

บริการหลังการขาย

- บริการอบรมการใช้โปรแกรม สถานที่ บริษัท Icons Solutions Co.,Ltd.
- คู่มือการใช้งาน 1 เล่ม
- CD - ติดตั้งโปรแกรม 1 แผ่น
- ให้คำปรึกษาทางด้านโทรศัพท์

- บริการ Updates Version ภายในระยะเวลา 6 เดือน
- ให้การ Support ผ่าน Internet

การให้บริการหลังการขาย

CONSULTING SERVICES

บริการ ให้คำปรึกษาในการนำเทคโนโลยีคอมพิวเตอร์ Software ไปช่วยในการดำเนินงานธุรกิจ เพื่อช่วยให้ธุรกิจของท่านดำเนินไปอย่างราบรื่น

และเรามีพันธมิตรทางธุรกิจในหลายๆ ด้านที่ช่วยในการให้บริการท่าน ได้อย่างที่เรียกว่า **Business Total Solutions** แบบครบวงจร

- ให้บริการ Support ในการใช้โปรแกรม
- ให้การช่วยเหลือท่านอย่างรวดเร็วที่สุด โดยปกติจะไม่ให้เกินหนึ่งวันทำการ
- ให้บริการอัปเดต (updates) เวอร์ชันรุ่นล่าสุดภายใน 6 เดือนหลังจากนั้นคิด 15% แล้วแต่กรณี
- ให้บริการข่าวสารต่างๆ เกี่ยวกับโปรแกรมตัวใหม่ การเพิ่มเติม โปรแกรม การเปลี่ยนแปลงพระราชบัญญัติ รวมทั้งการจัดโปรแกรมชั้นพิเศษในวาระต่างๆ
- ท่านสามารถแสดงความคิดเห็น และข้อเสนอแนะต่างๆ เพื่อก่อให้เกิดการพัฒนาปรับปรุงโปรแกรม

การให้บริการอื่นๆ ครอบคลุมถึง มีดังนี้

- เก็บรวบรวมความคิดเห็นต่างๆ ของท่านเพื่อนำมาซึ่งการพัฒนาโปรแกรมให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น
- ให้คำแนะนำการใช้โปรแกรมสำหรับบางกรณีเป็นพิเศษ
- ให้การวินิจฉัยและวิเคราะห์ปัญหาที่อาจสืบเนื่องจากการใช้โปรแกรม
- ให้คำอธิบายทุกระบบการทำงานรวมถึงการทำงานในลักษณะเฉพาะของโปรแกรม
- ให้คำแนะนำเสริม 'tips' เพื่อให้ท่านสามารถใช้โปรแกรม ได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- กรณี ที่คุณต้องการให้ support มากกว่าในสัญญาบริการที่เรามี กรุณาติดต่อทีมงานบริการ support เพื่อสอบถามข้อมูล และบริการเพิ่มเติม สำหรับข้อมูลต่างๆ ที่คุณต้องการรู้

เมื่อต้องการติดต่อขอรับบริการจากทีมงานบริการ กรุณาแจ้งข้อมูลต่างๆ ดังนี้

- ชื่อบริษัท และชื่อผู้ติดต่อ พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับและ E-Mail
- อธิบายรายละเอียดของปัญหา รวมถึงข้อความผิดพลาดที่ปรากฏบนหน้าจอ

Benefit of I- stock express.



ลดเวลา



ลดค่าใช้จ่าย



เพิ่มกำไร



ง่ายต่อการใช้งาน

I-stock express tools

1. I-stock brochure
2. I-stock manual
3. VDO การใช้งาน
4. Download i-stock program
5. คู่มือติดตั้งโปรแกรม
- 6.

ความสำคัญของคลังสินค้า

คลังสินค้าทำหน้าที่รักษาสมดุลระหว่างการบริโภค ซึ่งมีอัตราความต้องการไม่สม่ำเสมอ และคาดการณ์ล่วงหน้าได้ยากเมื่อเปรียบเทียบกับการผลิตสินค้าซึ่งมีอัตราของการผลิตเป็นปริมาณที่ค่อนข้างแน่นอนกว่า แม้ว่าการวางแผนการผลิตสินค้าต้องอาศัยอัตราการบริโภคที่สามารถพยากรณ์ได้ล่วงหน้าก็ตาม ความไม่คงที่แน่นอนของความต้องการในการบริโภคอาจ

ทำให้เกิดความไม่สมดุลขึ้นได้ในระยะเวลาใดเวลาหนึ่ง เนื่องจากระบบการผลิตต้องดำเนินไปอย่างต่อเนื่องตามที่วางแผนไว้

ประโยชน์ของคลังสินค้า (warehouse)

1. เป็นสถานที่ที่ใช้ในการจัดเก็บสำรองวัตถุดิบ และสินค้า ไว้ใช้ในการดำเนินงานอย่างเหมาะสมโดยหน้าที่หลักของคลังสินค้าจะทำหน้าที่ในการจัดเก็บรักษาวัตถุดิบ สินค้าสำเร็จรูป ทั้งเพื่อรอนำเข้าสู่กระบวนการผลิต และรอการจัดจำหน่ายไปยังตลาด ซึ่งในบางครั้งอาจต้องใช้เวลา ผลิตเสร็จอาจไม่มีคำสั่งซื้อหรือมีคำสั่งซื้อเป็นจำนวนไม่เหมาะสม อาจทำให้ต้องมีการเก็บรักษาไว้ระยะเวลาหนึ่งเพื่อรอการจัดจำหน่ายต่อไป
 2. สามารถตอบสนองการทำงานในระบบการทำงานแบบทันเวลาพอดี (JIT – Just-in-time) ซึ่งเป็นปรัชญาการบริหารสินค้าคงคลังที่มุ่งลดการสูญเสีย และลดสินค้าคงคลัง ระบบจะเน้นในเรื่องการผลิตในสิ่งที่ลูกค้าต้องการ และจะต้องการวัตถุดิบเมื่อมีการผลิตด้วยต้นทุนที่ต่ำ และคุณภาพที่เหมาะสม ลดการถือครองสินค้า หรือวัตถุดิบลงจนทำให้เกิดการพัฒนา รูปแบบการจัดตารางการส่งสินค้า และปรับลดระยะเวลาในสถานที่พักสินค้าลงให้มากที่สุดจนกลายเป็นรูปแบบของศูนย์กระจายสินค้าในปัจจุบัน การดำเนินงานในรูปแบบนี้จะต้องประสานกันอย่างใกล้ชิดกับความต้องการในอุปสงค์ด้านโลจิสติกส์ บริษัทขนส่ง ผู้จัดส่งสินค้า วัตถุดิบ และผู้ผลิต
 3. ตอบสนองความพึงพอใจของลูกค้าในด้านกรณีสินค้าและบริการ ivo อย่างต่อเนื่อง การมีระบบของการจัดการคลังสินค้าที่ดี เหมาะสม จะช่วยให้การจัดการเกี่ยวกับสินค้าที่มีอยู่ จัดส่งไปให้บริการลูกค้าตามคำสั่งซื้อ และเวลาที่ลูกค้าต้องการได้ทันทั่วทั้ง เป็นอีกบริบทหนึ่งของการสร้างความพึงพอใจให้แก่ลูกค้า
 4. ป้องกันการขาดแคลนสินค้า ที่อาจมีการปรับเปลี่ยนได้ตามสถานการณ์ของตลาดและฤดูกาล คลังสินค้าทำหน้าที่ในการจัดเก็บสำรองวัตถุดิบ และสินค้าสำเร็จรูปในปริมาณที่เหมาะสม ย่อมเป็นวิธีการในการป้องกันการขาดแคลนสินค้าที่จะตอบสนองความต้องการของตลาดและลูกค้าได้
 5. ก่อให้เกิดความประหยัดในด้านต้นทุน ดำเนินการและระบบการผลิตสินค้า กล่าวคือ ในทฤษฎีเรื่องความประหยัดที่มีต่อขนาด Economies of Scale การมีคลังสินค้าช่วยส่งเสริมการผลิตจำนวนมากอันส่งผลไปสู่ต้นทุนรวมในการผลิตที่จะลดลงตามขนาดของการผลิต
 6. สร้างความได้เปรียบด้านการแข่งขันในอุตสาหกรรม คลังสินค้าจัดเป็นเครื่องมือที่สำคัญอย่างหนึ่งในการสร้างความได้เปรียบทางการแข่งขัน ทั้งในด้านเวลา สถานที่ ปริมาณ ที่พร้อมเสมอที่จะให้บริการแก่ลูกค้าของธุรกิจอย่างต่อเนื่อง
- คลังสินค้านี้สามารถใช้งานได้ทั้งในด้านการเป็นแหล่งอุปสงค์และการกระจายสินค้า ดังนี้

1. คลังสินค้าช่วยสนับสนุนการผลิต (Manufacturing support) โดยคลังสินค้าทำหน้าที่ในการรวบรวมวัตถุดิบในการผลิตชิ้นส่วนและส่วนประกอบต่างๆจากผู้ขายเพื่อส่งมอบให้กับโรงงานเพื่อผลิตเป็นสินค้าสำเร็จรูป
2. คลังสินค้าเป็นที่ผสมผลิตภัณฑ์ (Mixing Warehouse) ในกรณีที่มีการผลิตสินค้าจากโรงงานหลายแห่ง จะทำหน้าที่รวบรวมสินค้าสำเร็จรูปจากโรงงานต่างๆไว้ในที่เดียวกันเพื่อส่งมอบให้ลูกค้าตามต้องการขึ้นอยู่กับลูกค้าแต่ละรายว่าต้องการสินค้าจากโรงงาน

3.คลังสินค้าเป็นที่รวบรวมสินค้า (Consolidation warehouse) ในกรณีที่ลูกค้าต้องการซื้อสินค้าจำนวนมากจากโรงงานหลายแห่ง คลังสินค้าจะช่วยรวบรวมสินค้าจากหลายแหล่งซึ่งจัดเป็นการขนส่งขนาดใหญ่หรือทำให้เต็มเที่ยวซึ่งช่วยประหยัดการขนส่ง

4.คลังสินค้าใช้ในการแบ่งแยกสินค้าให้มีขนาดเล็กลง (Break Bulk warehouse) ในกรณีที่การขนส่งจากผู้ผลิตมีหีบห่อหรือพาเลทขนาดใหญ่ คลังสินค้าจะเป็นแหล่งที่ช่วยในการแบ่งแยกสินค้าให้มีขนาดเล็กลงเพื่อส่งมอบให้กับลูกค้ารายย่อย

ระบบตัดสต็อกสินค้าคืออะไร??

ระบบตัดสต็อกสินค้า คือระบบที่ทำการตัดจำนวนสินค้าโดยอัตโนมัติ หากมีการกดสั่งซื้อและยืนยันการสั่งซื้อเข้ามา

เช่น - หากสินค้าเหลือเพียง 1 ชิ้น เมื่อมีการสั่งซื้อเข้ามา สินค้าที่หน้าเว็บจะขึ้นว่า "สินค้าหมด" โดยอัตโนมัติค่ะ

- เมื่อสั่งซื้อแล้วไม่มีการแจ้งชำระเงินผ่านระบบภายใน 24 ชม. ระบบจะทำการยกเลิกออเดอร์โดยอัตโนมัติ และเพิ่มคืน

สินค้าในคลังสินค้าให้เหลือ 1 ชิ้น เหมือนเดิมค่ะ

ขั้นตอนในการจัดทำ **Benchmarking** ประกอบด้วย 4 ขั้นตอนหลัก คือ...

1. การวางแผน (Plan)
2. การปฏิบัติ (Do)
3. การตรวจสอบ (Check)
4. การปรับปรุง (Act)

1. การวางแผน (Plan)

เป็นการดำเนินการขั้นแรกของกระบวนการทำ **Benchmarking** วัตถุประสงค์ของการวางแผน คือ เพื่อทำการกำหนดหัวข้อของการทำ **Benchmarking** และกำหนดองค์กรที่เราต้องการจะ

เปรียบเทียบกับ รวมถึงการกำหนดวิธีการเก็บข้อมูล ซึ่งขั้นตอนนี้อาจใช้หลัก 5 W 1 H คือ What When Where Why Whom และ How

2. การปฏิบัติ (Do)

คือ การนำเอาแผนที่ได้วางไว้ลงมือปฏิบัติจริง เพื่อให้บรรลุเป้าหมายที่ได้กำหนดไว้ ทั้งนี้ในการลงมือปฏิบัติต้องเป็นไปตามขั้นตอนที่ได้กำหนดกรอบไว้ อันได้แก่ กรอบการทำงานและระยะเวลา

3. การตรวจสอบ (Check)

คือ การตรวจสอบผลการปฏิบัติว่ามีสิ่งใดที่ไม่สามารถดำเนินได้ตามแผนที่ได้วางไว้ รวมถึงผลลัพธ์ที่ได้จากการปฏิบัติ เพื่อนำมาปรับปรุงกระบวนการทำงานเพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์

4. การปรับปรุง (Act)

นำผลลัพธ์ที่ได้มาวิเคราะห์และหาสาเหตุที่ปฏิบัติไม่ได้ตามแผนและนำสิ่งนั้นมาปรับปรุงแก้ไขเพื่อให้การปฏิบัติที่ดีขึ้น

ขั้นตอนย่อยในการจัดทำ Benchmarking

1. ความมุ่งมั่นและจริงใจของผู้บริหารระดับสูง
2. ให้การสนับสนุนด้านทรัพยากร
3. การแต่งตั้งผู้รับผิดชอบระดับสูง
4. การฝึกอบรมผู้ที่เกี่ยวข้อง
5. การเลือกวิธีการ
6. ความพร้อมของทีมงาน
7. การเข้าใจและปฏิบัติอย่างมีจรรยาบรรณ

8. การประชาสัมพันธ์ภายในองค์กร

กลวิธีหลักในการทำ Benchmarking

1. การกำหนดหัวข้อ
2. การกำหนดองค์กรที่ต้องการเปรียบเทียบ
3. การกำหนดวิธีการเก็บข้อมูลและการเก็บข้อมูล